



## Technická komise FAS AČR

### TECHNICKÝ DOTAZ

#### Agenda

<b>Číslo dotazu</b>	034/2017
<b>Přijato</b>	03. 04. 2017
<b>Odpovězeno</b>	05. 04. 2017

#### Základní údaje

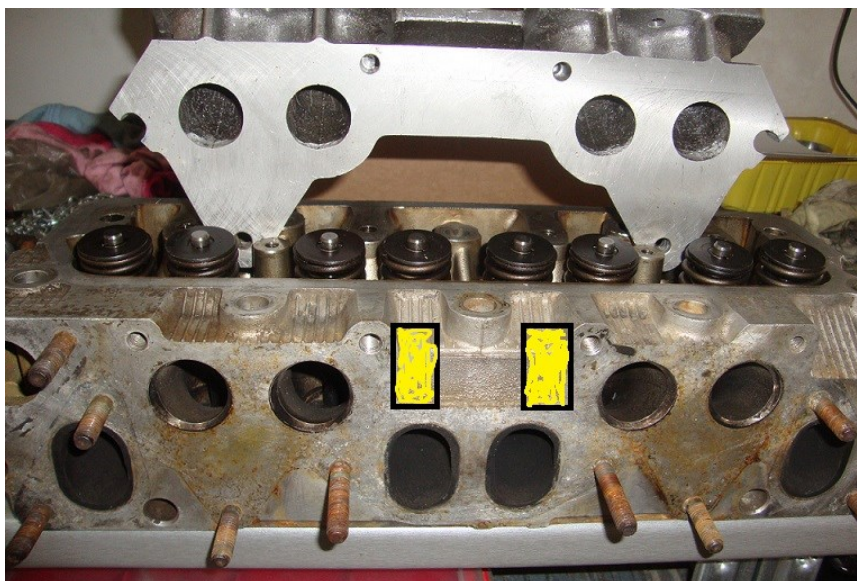
<b>Jméno a příjmení</b>	Kotek Jiří
<b>E-mail</b>	<a href="mailto:Jiri.kotek@centrum.cz">Jiri.kotek@centrum.cz</a>
<b>Typ dotazu</b>	Technika
<b>Disciplína</b>	Rally/RSS/P2+
<b>Skupina/Třída</b>	E5

#### Vozidlo

<b>Značka</b>	Škoda
<b>Typ/Model</b>	130LR/B
<b>Číslo homologace</b>	B269

#### Dotaz

Vzhledem k nedostupnosti AL hlav válců litých do pískové formy a prakticky nemožnému kvalitnímu uchycení sacího potrubí k hlavě válců lité do kovové kokily bez přídavné lišty. Žádám a povolení úpravy přidáním materiálu, navařením v místech označených žlutou barvou na přiložené fotografii. V letech 1983 - 89 jsem byl v tehdejších AZNP na pozici vedoucího motorsportu a daný problém od náběhu sériové výroby motorů s Al hlavou válců litou do kokily jsme řešili alternativně přídavnou ocelovou lištou.





## Odpověď

Vážený pane,

Vámi žádaná úprava předpokládá porušení resp. úpravu textu předpisů o možnosti přidávání materiálu (viz dobové a současné př. J MSŘ FIA), což není v kompetenci Technické komise FAS AČR. K uchycení sacího potrubí vozu Škoda 130 LR byla vydána TI 08-2016, přičemž na obsahu této TI Technická komise nehodlá nic měnit, jelikož tato TI je plně v souladu s dobovými a současnými technickými předpisy pro HA a slouží jako pomocný materiál k výkladu těchto předpisů.

**Zpracoval/a:** Technická komise

**Schválil/a:** Ing. Josef Stránský